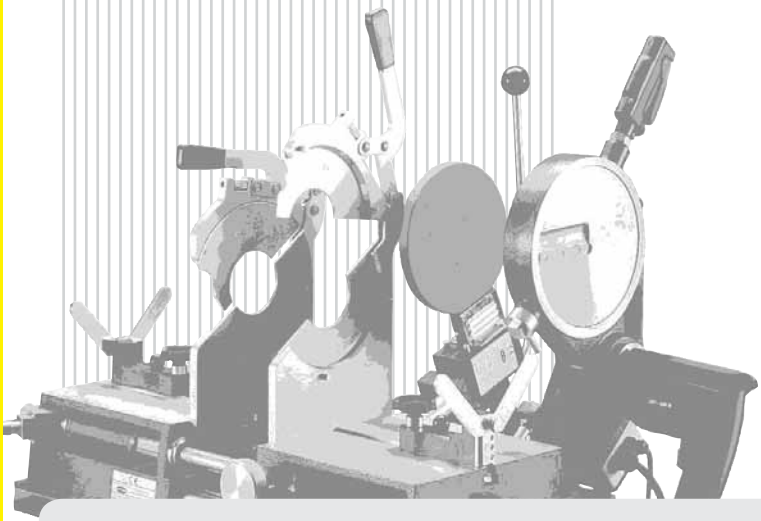
o.m.i.s.a.®
S.R.L.

КОМПАНИЯ
Z-ТЕХНО

Z-ТЕХНО

Компания Z-Техно
143502, г. Истра, Московской области, ул. Заводская, 5
тел/факс: (495) 792-54-21, 517-98-98(многоканальный)
E-mail: zt@z-tec.ru Интернет: WWW.OMISA.RU



СВАРОЧНАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

КАТАЛОГ 2010

WWW.OMISA.RU

О компании O.M.I.S.A. Srl.

НАША ИСТОРИЯ

С 1965 года O.M.I.S.A. S.r.l. производит оборудование для сварки труб и фитингов из термопластичных материалов (PE,PP,PVC,PVDF), используемых в системах водоснабжения, канализации и промышленных трубопроводах. Опыт, приобретённый нами в течении этих лет, позволяет нам лидировать в этой области и продвигать свою продукцию на рынок с самыми высокими требованиями.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

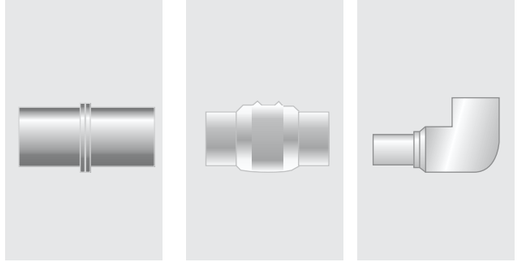
Высокое качество продукции и продвинутая технология позволили нам занять передовые позиции не только на национальном, но и на международном рынке. Номенклатура наших изделий подобрана в соответствии со стандартами вышеупомянутого рынка, на котором O.M.I.S.A. S.r.l.-интересный партнёр для многих мировых экспортирующих компаний.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Наше производство имеет систему контроля качества, которая тщательно следит за изделием от стадии проекта до изготовления и анализирует конечный продукт на рынке. Наша продукция удостоена торговой марки «CE» (Совета Европы), которая присваивается только изделиям, изготовленным в Европейском союзе в соответствии с самыми высокими стандартами. O.M.I.S.A. S.r.l. получила также сертификат качества ISO 9001:2000. Это говорит о соответствии выпускаемой продукции высочайшим требованиям и больших возможностях фирмы.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА

Особенностью нашей фирмы является постоянный контакт с клиентами для того, чтобы помогать им советом и делом. В дополнение к техническому и технологическому совершенствованию существующих изделий, мы стремимся увеличивать их ассортимент, чтобы максимально удовлетворить требования существующих и потенциальных клиентов.



Содержание

Общая часть 4

Оборудование и принадлежности для стыковой сварки 7

Сварочные аппараты с гидравлическим сжатием 9
SP160 10
SP250 13
SP315 19
SP500 26
SP630 29
SP800 31
SP1000 34
SP1200 37

Полуавтоматические сварочные аппараты с гидравлическим сжатием 10
SP250CNC
SP315CNC

Сварочные аппараты с механическим сжатием 7
6160/N 8
6250/N 8

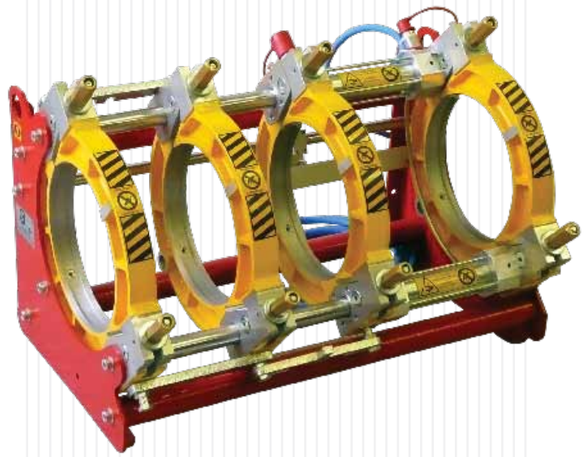
Сварочные зеркала (ручные) 10

Электромуфтовые аппараты 39

Оборудование и принадлежности для муфтовой сварки 43

Ручные универсальные муфтовые сварочные аппараты 43
Термоэлементы для ремонта отверстий 45
Муфтовый сварочный аппарат с механической фиксацией трубы 46
Сварочные муфты 46
Инструменты и приспособления 47

Сварочная техника O.M.I.S.A. Srl.
ДЛЯ МОНТАЖА ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ



Полимерные трубопроводы быстрыми темпами внедряются во всех отраслях промышленности, строительстве и ЖКХ. Многообразие видов полимерных труб и способов монтажа ставит задачу выбора инструмента, оптимального для той или иной задачи. Можно выделить следующие основные критерии выбора сварочных аппаратов

- Типоразмер и материал труб
- Давление в монтируемом трубопроводе
- Объем работ
- Дополнительные требования Технадзора (Газопроводы и т.п.)

Исходя из этих критериев необходимо выбрать свойства требуемого сварочного аппарата, руководствуясь следующими правилами:

- Для монтажа напорных трубопроводов малого диаметра (до 100 мм) чаще применяются муфтовые аппараты, для диаметра свыше 100мм – стыковые.
- Для безнапорных трубопроводов часто применяются машины для стыковой сварки с механическим приводом, при малых объемах работ и для монтажа в стесненных условиях – ручные термоэлементы и электромуфтовые аппараты.
- Для стыковой сварки напорных трубопроводов допустимо применение аппаратов с механическим приводом, однако для профессиональной работы более предпочтительны машины с гидравликой.
- Для монтажа газопроводов пригодны только машины стыковой сварки с гидравлическим приводом и регистратором сварочных параметров.

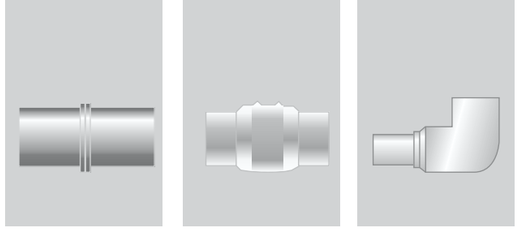
Исходя из этих критериев необходимо выбрать свойства требуемого сварочного аппарата, руководствуясь следующими правилами:

- Для монтажа напорных трубопроводов из полипропилена (до 125 мм) внутри зданий чаще применяются муфтовые сварочные аппраты, для напорных трубопроводов из ПНД вне зданий - стыковые.
- Для ремонта трубопроводов, сварки в труднодоступных местах и стыковки плетей применяются электромуфтовые аппараты.
- Аппараты стыковой сварки с механическим сжатием применяются для труб диаметром до 250 мм. При этом максимальное давление, которое обеспечивается аппаратом падает с ростом диаметра трубы.
- Для монтажа газопроводов и ответственных напорных трубопроводов рекомендуются исключительно аппараты с гидравлическим сжатием и, желательно, с регистратором параметров сварки.

ООО «Зет-Техно» является представителем компании O.M.I.S.A. Srl. (Италия) – известного европейского производителя профессиональных машин для сварки полимерных труб. Оборудование сертифицировано в системе ГОСТ Р, ISO 9001, сварочные машины с гидравлическим приводом разрешены Ростехнадзором для применения при монтаже газопроводов.

ПРОГРАММА ПОСТАВОК ВКЛЮЧАЕТ:

- Сварочные аппараты для стыковой сварки с гидравлической подачей для труб диаметром 40–1200 мм
- Полуавтоматические сварочные аппараты с гидравлическим сжатием для труб диаметром 63-315 мм
- Сварочные аппараты для стыковой сварки с механической подачей для труб диаметром до 250 мм
- Термоэлементы для ручной стыковой сварки труб диаметром до 250 мм;
- Аппараты для электромуфтовой сварки труб диаметром до 800мм
- Ручные аппараты для муфтовой (раструбной) сварки труб 16 – 125 мм;



МОДЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ И МАШИН ВСЕХ ТИПОВ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ:

Модель	Диапазон сварки, мм	Тип	Комплект	Фото
СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ				
SP160	40 - 160	Гидравлическое сжатие, стыковая сварка	Сварочные тиски, термоэлемент с электронным регулированием, гидроблок, электрический торцеватель, гидравлические трубки, стальной ящик для термоэлемента и торцевателя, электрощит полевой(опция), электронный регистратор(опция)	
SP250	**63 - 250**			
SP315	63 - 315			
SP500	225 - 500			
SP630	250 - 630			
SP800	500 - 800			
SP1000	710 - 1000			
SP1200	710 - 1200			
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ				
SP250 CNC	63 - 250	Полуавтоматические сварочные аппараты с гидравлическим сжатием	Сварочные тиски с датчиком движения, термоэлемент с разъемом под блок управления, блок управления(CNC), электрический торцеватель, стальной ящик для термоэлемента и торцевателя, подставка для труб	
SP315 CNC	63 - 315		Сварочные тиски с датчиком движения, термоэлемент с разъемом под блок управления, блок управления(CNC), электрический торцеватель, стальной ящик для термоэлемента и торцевателя	
СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ				
6160/N	40 - 160	Механический привод, стыковая сварка	Тиски трубные с механическим устройством сжатия, стальной ящик-верстак, термоэлемент 3190, электроторцеватель, стальные захваты, набор вкладышей на диаметры 40-160 мм	
6250/N	75 - 250		Тиски трубные с механическим устройством сжатия, стальной ящик-верстак, термоэлемент 3300, электроторцеватель, стальные захваты, набор вкладышей на диаметры 75-250 мм	

Сварочная техника O.M.I.S.A. Srl.

ДЛЯ МОНТАЖА ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Модель	Диапазон сварки, мм	Тип	Комплект	Фото
СВАРОЧНЫЕ ЗЕРКАЛА (РУЧНЫЕ)				
3120	40 – 110	Ручной, стыковая сварка, наклон 30°	Термоэлемент, подставка	
3121	40 – 110	Ручной, стыковая сварка	Термоэлемент, подставка	
3190	40 – 160		Термоэлемент, подставка	
3300	40 – 250		Термоэлемент, подставка	
ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ АППАРАТЫ				
2160	40 – 160	Электромуфтовая сварка	Аппарат	
2200	16 -500	Электромуфтовая сварка (универсальные аппараты)	Аппарат, считывающий карандаш.	
2315	16 - 800			
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ФИРМЫ HURNER (ГЕРМАНИЯ) ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ				
HST300 Junior	16 – 800	Электромуфтовая сварка (универсальные аппараты)	Аппарат, считывающий карандаш	
HST300 Print +	16 – 800		Аппарат с USB портом, считывающий карандаш	
10050/TF	16 – 50	Ручной, муфтовая сварка	Аппарат, подставка	
10050/M2/ TFA	16 – 50		Аппарат, подставка, муфты 20, 25	
10100/TF	16 – 63		Аппарат, струбцина	
10110/TF	16 – 110		Аппарат, струбцина	
10125/TF	16 – 125		Аппарат, струбцина	
1045/M6/TFA	16 – 63		Аппарат, подставка, муфты 20, 25, 32, металлический кейс	
1045/TFA	16 – 63		Аппарат, подставка, муфты 16 – 63 (все), металлический кейс	
7125	40 – 125	Механический привод, муфтовая сварка	Базовая машина, нагреватель 10125, транспортировочный ящик-верстак, тренога, муфты 50 – 110	

Z-TEXHO

o.m.i.s.a. S.R.L.

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP160

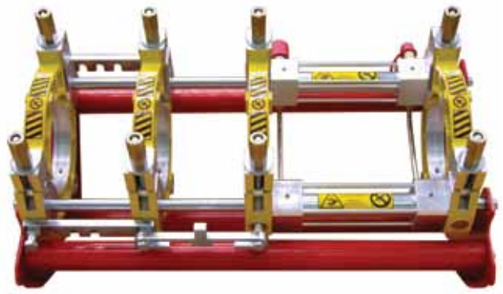
Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 40 мм до 160 мм
Потребляемая мощность: 2,55 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x80x74 см
Масса (без вкладышей) 90,2 кг

МАШИНА ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

160P.0A

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø160 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.



Диапазон сварки: от 40 до 160 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 39 кг
Габариты: 730x410x420 мм
Общая площадь поршн я: 353 мм²
Ход поршня: 163 мм

SP.BOX1

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 4,2 кг
Габариты: 260x360x225 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 2,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP160

160P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 160 мм
Вес: 5 кг
Габариты: 470x400x50 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

160P.0C

Гидравлический блок с прецизионным манометром, класса измерения 1.0 (от 0 до 160 бар при диаметре 100 мм); клапан с дросселем и управлением цилиндров джойстиком; быстросъемные соединения.

Вес: 25 кг
Габариты: 250x430x310 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,75 кВт
Характеристики насоса:
объем: 1,2 см³;
производительность: 1,58 л/мин;
обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

160P.0D

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 8 кг
Габариты: 380x250x60 мм
Питание: 230В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,8 кВт
Цепной привод

250P.0E

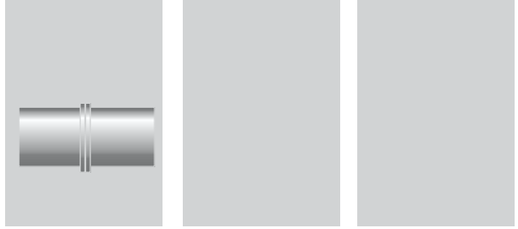
Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 1,5 кг
Длина: 4 м

160P.0F

Стальной удобный ящик для термоэлемента и торцевателя.

Вес: 7,5 кг
Габариты: 540x230x300 мм



o.m.i.s.a.® S.R.L.

ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные. (Опция)

Диаметры:
40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 и 140 мм
Общий вес: 21 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

Электрощит переносной, полевой. Тип А. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 6,5 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 230В, - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 3,6 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар (Опция)

160P.0R

Инструмент для приварки фланцев.

Вес: 3,5 кг
Наружный диаметр: 215 мм
(Опция)

160P.0S

Верхний скошенный полузажим для приварки фитингов.

Вес: 0,5 кг
Диаметр: 160 мм
(Опция)

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP250

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 63 мм до 250 мм
Потребляемая мощность: 3,05 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x80x85 см
Масса (без вкладышей) 117,9 кг

250P.0A

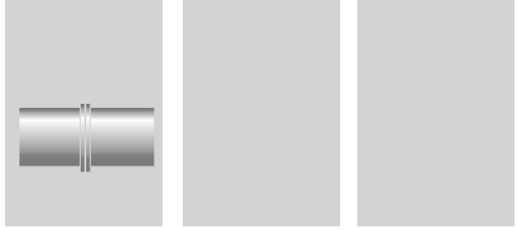
Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø250 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 63 до 250 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 56 кг
Габариты: 830x520x520 мм
Общая площадь поршня: 510 мм²
Ход поршня: 163 мм

SP.BOX1

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 4,2 кг
Габариты: 260x360x225 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 2,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C



250P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 250 мм
Вес: 8 кг
Габариты: 500x430x50 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

160P.0C

Гидравлический блок с прецизионным манометром, класса измерения 1.0 (от 0 до 160 бар при диаметре 100 мм); клапан с дросселем и управлением цилиндров джойстиком; быстросъемные соединения.

Вес: 25 кг
Габариты: 250x430x310 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,75 кВт
Характеристики насоса:
объем: 1,2 см³;
производительность: 1,58 л/мин;
обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

160P.0D

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 14,2 кг
Габариты: 500x430x250 мм
Питание: 230В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,8 кВт
Цепной привод

250P.0E

Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 1,5 кг
Длина: 4 м

160P.0F

Стальной удобный ящик для термоэлемента и торцевателя.

Вес: 9 кг
Габариты: 640x390x260 мм

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP250

ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные. (Опция)

Диаметры:
63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 и 225 мм
Общий вес: 70 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

Электрощит переносной, полевой. Тип А. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 6,5 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 230В, - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 3,6 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар (Опция)

250P.OR

Инструмент для приварки фланцев.

Вес: 7,5 кг
Наружный диаметр: 318 мм
(Опция)

250P.OS

Верхний скошенный полузажим для приварки фитингов.

Вес: 1,5 кг
Диаметр: 250 мм
(Опция)

Z-TEXHO

o.m.i.s.a.® S.R.L.

SP315

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначе для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 63 мм до 315 мм
Потребляемая мощность: 3,8 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x80x85 см
Масса (без вкладышей) 142,7 кг

МАШИНА ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

315P.OA

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø315 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 63 до 315 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб:
полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 65 кг
Габариты: 830x565x565 мм
Общая площадь поршня: 510 мм2
Ход поршня: 163 мм

SP.BOX1

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 4,2 кг
Габариты: 260x360x225 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 2,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP315

315P.OB

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 315 мм
Вес: 10 кг
Габариты: 500x455x50 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 2,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

160P.OC

Вес: 25 кг
Габариты: 250x430x310 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,75 кВт
Характеристики насоса: объем: 1,2 см³; производительность: 1,58 л/мин;
обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

Вес: 25 кг
Габариты: 250x430x310 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,75 кВт
Характеристики насоса: объем: 1,2 см³; производительность: 1,58 л/мин; обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

315P.OD

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 26 кг
Габариты: 545x510x270 мм
Питание: 230В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,55 кВт
Цепной привод

250P.OE

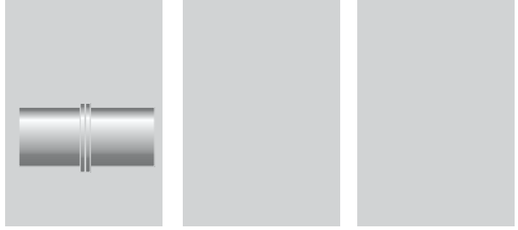
Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 1,5 кг
Длина: 4 м

315P.OF

Стальной удобный ящик для термоэлемента и торцевателя.

Вес: 11 кг
Габариты: 700x420x260 мм



ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные.
(Опция)

Диаметры: 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 и 280 мм
Общий вес: 92 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

Электрощит переносной, полевой. Тип А. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 6,5 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 230В, - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 3,6 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар (Опция)

315P.OR

Инструмент для приварки фланцев.

Вес: 10,5 кг
Наружный диаметр: 385 мм (Опция)

315P.OS

Верхний скошенный полузажим для приварки фитингов.

Вес: 2 кг
Диаметр: 315 мм (Опция)

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP500

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 225 мм до 500 мм
Потребляемая мощность: 5,5 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x80x95 см и 120x80x105 см
Масса (без вкладышей) 209,2 кг

500P.0A

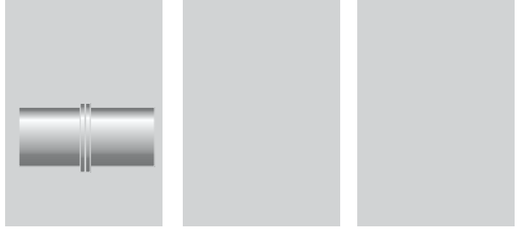
Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø500 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 225 до 500 мм;
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 65 кг
Габариты: 830x520x520 мм
Общая площадь поршня: 510 мм²
Ход поршня: 163 мм

500P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 500 мм
Вес: 26,5 кг
Габариты: 700x900x60 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 4 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C



SP.BOX2

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 4,2 кг
Габариты: 260x360x225 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 4 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

500P.0C

Гидравлический блок с прецизионным манометром, класса измерения 1.0 (от 0 до 160 бар при диаметре 100 мм); клапан с дросселем и управлением цилиндров джойстиком; быстросъемные соединения

Вес: 25 кг
Габариты: 280x430x310 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,75 кВт
Характеристики насоса:
объем: 1,7 см³;
производительность: 2,3 л/мин;
обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

500P.0D

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 64 кг
Габариты: 730x245x850 мм
Питание: 230В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,75 кВт
Цепной привод

250P.0E

Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 1,5 кг
Длина: 4 м

500P.0F

Стальной удобный ящик для термоэлемента и торцевателя.

Вес: 43 кг
Габариты: 750x340x650 мм

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP500

ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные. (Опция)

Диаметры:
225, 250, 280, 315, 355, 400 и 450 мм
Общий вес: 170 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

Электрощит переносной, полевой. Тип А. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 6,5 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 230В, - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 3,6 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар (Опция)

500P.OR

Инструмент для приварки фланцев.

Вес: 32 кг
Наружный диаметр: 585 мм (Опция)

500P.OS

Верхний скошенный полузажим для приварки фитингов.

Вес: 5,4 кг
Диаметр: 500 мм (Опция)

Z-ТЕХНО

o.m.i.s.a.® S.R.L.

SP630

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 250 мм до 630 мм
Потребляемая мощность: 10,65 кВт
Напряжение питания: 230В/400В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x90x105 см и 120x90x125 см
Масса (без вкладышей) 403 кг

МАШИНА ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

630P.0A

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø630 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 250 до 630 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 173 кг
Габариты: 1200x900x900 мм
Общая площадь поршня: 1413 мм²
Ход поршня: 242 мм

630P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 630 мм
Вес: 37,5 кг
Габариты: 800x1050x60 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 8,1 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP630

SP.BOX3

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 8 кг
Габариты: 260x360x225 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 8,1 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °С

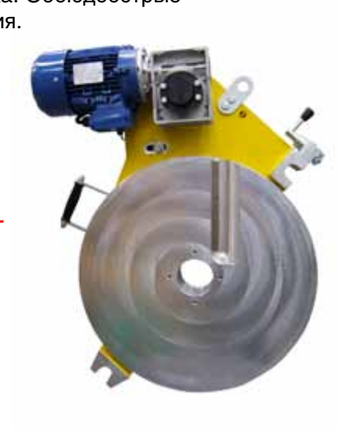
500P.0C

Гидравлический блок с прецизионным манометром, класса измерения 1.0 (от 0 до 160 бар при диаметре 100 мм); клапан с дросселем и управлением цилиндров джойстиком; быстросъемные соединения

Вес: 25 кг
Габариты: 280x430x310 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,75 кВт
Характеристики насоса: объем: 1,2 см³; производительность: 1,58 л/мин; обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

630P.0D

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.



Вес: 98 кг
Габариты: 830x230x1000 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,8 кВт
Цепной привод

250P.0E

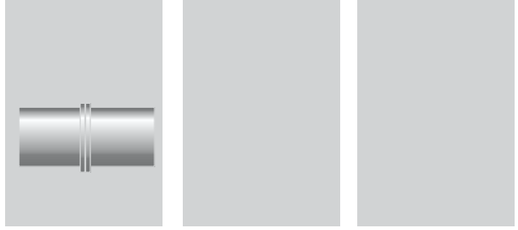
Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 1,5 кг
Длина: 4 м

630P.0F

Стальной удобный ящик для термоэлемента и торцевателя.

Вес: 60 кг
Габариты: 900x400x820 мм



ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные. (Опция)

Диаметры: 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 и 560 мм
Общий вес: 250 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

Электрощит переносной, полевой. Тип Б. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 8 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 12 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар (Опция)

630P.0R

Инструмент для приварки фланцев.

Вес: 40 кг
Наружный диаметр: 685 мм (Опция)

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP800

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 500 мм до 800 мм
Потребляемая мощность: 15,3 кВт
Напряжение питания: 400В, 3Ф, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 230x175x170 см и 186x100x195 см
Масса (без вкладышей) 902 кг

800P.0A

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø800 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 500 до 800 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 490 кг
Габариты: 1700x1200x1200 мм
Общая площадь поршня: 2355 мм²
Ход поршня: 340 мм

800P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 800 мм
Вес: 73кг
Габариты: 1270x100x1150 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 12 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

Z-ТЕХНО

o.m.i.s.a.® S.R.L.

SP.BOX4

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 9 кг
Габариты: 400x460x340мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 15 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

800P.0C

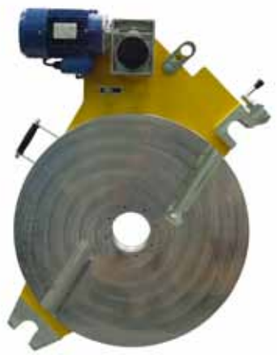
Гидравлический блок с прецизионным манометром, класса измерения 1.0 (от 0 до 160 бар при диаметре 100 мм); клапан с дросселем и управлением цилиндров джойстиком; быстросъемные соединения

Вес: 35 кг
Габариты: 420x450x600 мм
Питание: 400В, 3Ф– 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Характеристики насоса:
объем: 5 см³;
производительность: 6,8 л/мин;
обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

800P.0D

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 160 кг
Габариты: 1270x350x1000 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,8 кВт
Цепной привод



800P.0E

Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 5 кг
Длина: 5 м

800P.0F

Стальной удобный ящик для термоэлемента и торцевателя.

Вес: 130 кг
Габариты: 1250x1120x530 мм

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP800

ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. (Опция)

Диаметры: 500, 560, 630 и 710 мм

Общий вес: 226 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

Электрощит переносной, полевой. Тип Б. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

800P.OR

Инструмент для приварки фланцев.

Вес: 90 кг
Наружный диаметр: 905 мм
(Опция)

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 8 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 12 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар
(Опция)

SP1000

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 710 мм до 1000 мм
Потребляемая мощность: 18,7 кВт
Напряжение питания: 400В, 3Ф, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 135x76x180 см и 207x165x180 см
Масса (без вкладышей) 1418 кг

1000P.OA

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø1000 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 710 до 1000 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 790 кг
Габариты: 2015x1560x1560 мм
Общая площадь поршня: 2983 мм²
Ход поршня: 440 мм

1000P.OB

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 1000 мм
Вес: 100 кг
Габариты: 1500x1200x65 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 15 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP1000

SP.BOX4

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 9 кг
Габариты: 400x460x340 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 15 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

1000P.OC

Гидравлический блок с прецизионным манометром, класса измерения 1.0 (от 0 до 160 бар при диаметре 100 мм); клапан с дросселем и управлением цилиндров джойстиком; быстросъемные соединения

Вес: 37 кг
Габариты: 600x455x340 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Характеристики насоса:
объем: 6,5 см³;
производительность: 8,5 л/мин;
обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

1000P.OD

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 277 кг
Габариты: 1200x1450x295 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 2,2 кВт
Цепной привод

800P.OE

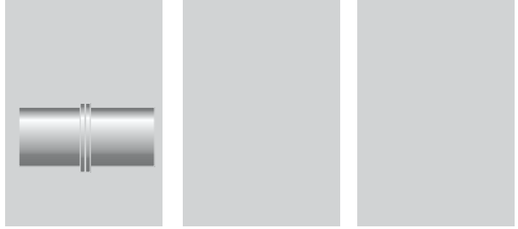
Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 5 кг
Длина: 5 м

1000P.OF

Стальной ящик для удобной переноски термоэлемента и торцевателя

Вес: 200 кг
Габариты: 1700x1200x600 мм



omisa S.R.L.

ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. (Опция)

Диаметры:
710, 800 и 900 мм
Общий вес: 404 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

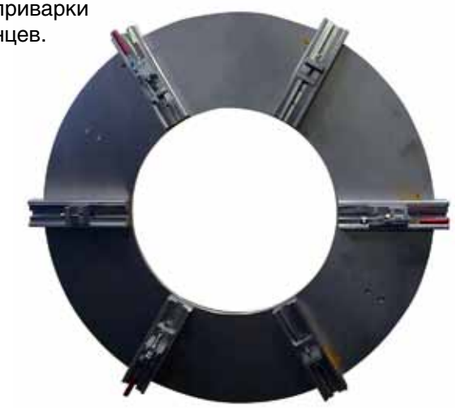
Электрощит переносной, полевой. Тип Б. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

1000P.OR

Инструмент для приварки фланцев.



Вес: 98 кг
Наружный диаметр: 1110 мм
(Опция)

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 8 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 12 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар
(Опция)

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP1200

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов.

Для труб, диаметром: от 710 мм до 1200 мм
Потребляемая мощность: 19,7 кВт
Напряжение питания: 400В, 3Ф, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 180x200x190 см и 85x150x215 см
Масса (без вкладышей) 1797 кг

1200P.0A

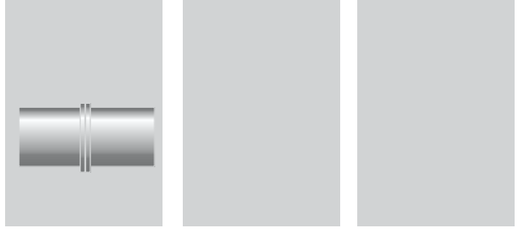
Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø1200 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 710 до 1200 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 1050 кг
Габариты: 2015x1720x1720 мм
Общая площадь поршня: 2983 мм²
Ход поршня: 440 мм

1200P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок термостата. Электронный термостат поставляется в комплекте.

Диаметр термоэлемента: 1200 мм
Вес: 130 кг
Габариты: 1700x162x100 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 16 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C



omisa S.R.L.

SP.BOX5

Электронный термостат с цифровым дисплеем и регулировкой температуры.

Вес: 10 кг
Габариты: 400x460x340 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Рабочая мощность: 16 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

1000P.0C

Гидравлический блок с прецизионным манометром, класса измерения 1.0 (от 0 до 160 бар при диаметре 100 мм); клапан с дросселем и управлением цилиндров джойстиком; быстросъемные соединения

Вес: 37 кг
Габариты: 600x455x340 мм
Питание: 400В, 3Ф – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Характеристики насоса:
объем: 6,5 см³;
производительность: 8,5 л/мин;
обороты: 1400 об/мин
Рабочее давление: 150 бар
Масло: ISO 68 - 1,5 л

1200P.0D

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 345 кг
Габариты: 1300x1700x310 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 2,2 кВт
Цепной привод

800P.0E

Пара гибких гидравлических трубок с быстросъемными штуцерами.

Вес: 5 кг
Длина: 5 м

1200P.0F

Стальной ящик для удобной переноски термоэлемента и торцевателя.

Вес: 220 кг
Габариты: 1400x1900x600 мм

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP1200

ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. (Опция)

Диаметры:
710, 800 и 900 мм
Общий вес: 404 кг

ЭЛЕКТРОЩИТ

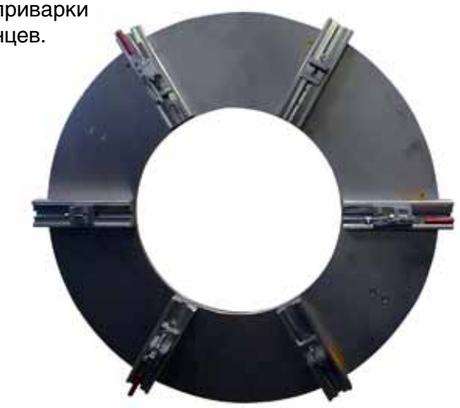
Электрощит переносной, полевой. Тип Б. Предназначен для подключения всех потребителей электрической энергии сварочного аппарата. Дополнительная розетка для электроинструмента Оснащен УЗО. (Опция)

Вес: 10 кг

АКСЕССУАРЫ

1200P.OR

Инструмент для приварки фланцев.



Вес: 140 кг
Наружный диаметр: 1330 мм
(Опция)

SP.RECORDER

Регистратор сварочных параметров. Оснащен USB портом для передачи протоколов на внешний накопитель и дальнейшей распечатки на любом принтере. Рекомендуется для сварки ответственных трубопроводов, включая газопроводы.

Вес: 8 кг
Габариты: 200x310x250 мм
Питание: 400В, 3Ф - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 12 кВт
Регистрируемое давление: до 250 бар
(Опция)

SP250CNC

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов. Автоматический контроль и протоколирование параметров сварки на протяжении всего процесса. Данные сохраняются в собственной памяти с возможностью дальнейшей распечатки

Для труб, диаметром: от 63 мм до 250 мм
Потребляемая мощность: 5,9 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x80x85 см
Масса (без вкладышей) 137,2 кг

250P.0A.CNC

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø250 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя. Датчик движения.

Диапазон сварки: от 63 до 250 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб:
полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 56 кг
Габариты: 830x520x520 мм
Общая площадь поршня: 510 мм2
Ход поршня: 163 мм

250P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок CNC.

Диаметр термоэлемента: 250 мм
Вес: 8 кг
Габариты: 500x430x50 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP250CNC

315P.OC.CNC

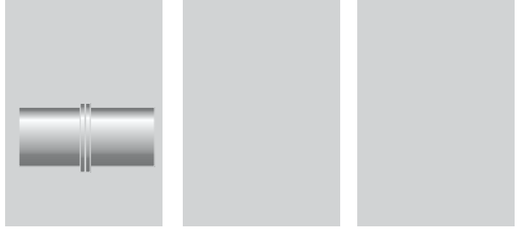
Блок управления, предназначенный для автоматизации процесса сварки. Включает в себя гидравлический блок и пульт управления с информационным дисплеем.

Пульт управления:
Вес: 6 кг
Габариты: 330x280x170 мм
Длина управляющих кабелей: 5 м

Гидравлический блок:
Вес: 44 кг
Габариты: 430x330x460 мм
Длина управляющих кабелей: 5 м

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ:

Ввод сварочных параметров	Штрихкод (ISO12176-4) Ручной ввод (диаметр, SDR, материал) Полный (изготовитель, тип, диаметр, партия, SDR, материал)
Стандарты сварки	DVS, UNI, WIS, природный газ и т.п.
Управление	Отображение всех шагов процесса на дисплее
Вычисление сварочного диаметра	Автоматически
Установка сварочного давления	Автоматически
Вставка/удаление торцевателя	Ручное (индикация на дисплее)
Вставка/удаление нагревателя	Ручное (индикация на дисплее)
Контроль за давлением	Автоматически (на всех этапах сварки)
Измерение размера буртика	Автоматически (по верхней части)
Контроль времени	Автоматически (на всех этапах сварки)
Управление температурой	Автоматически
Контроль за температурой	Нагревательная пластина, окр. среда
Язык дисплея	Русский, Немецкий, Английский, Испанский и др.
Сообщения об ошибках	текст
Регистрация данных	1000 сообщений
Сварочные данные	Фактические и номинальные параметры, изготовитель, диаметр, SDR, материал, штрихкод (ISO12176-4), партия производства, сообщения об ошибках, дата, время
Передача данных	Внешний USB накопитель



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК:

Мощность двигателя помпы, кВт	0,75
Макс. скорость вращения, об/мин	1400
Производительность, см3/мин	2,3
Макс. давление, атм.	160
Объем бака, л	1,5
Питание	
Вольтаж, В	220 (±15%), 1 фаза
Макс. потребляемая мощность, Вт	3600

250P.OD

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 14,2 кг
Габариты: 500x430x250 мм
Питание: 230В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,8 кВт
Цепной привод

250P.OF

Стальной ящик для удобной переноски термоэлемента и торцевателя.

Вес: 9 кг
Габариты: 640x390x260 мм

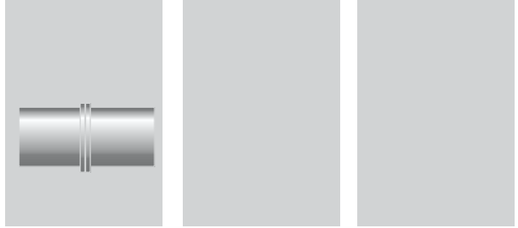
ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные. (Опция)

Диаметры:
63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 и 225 мм
Общий вес: 70 кг

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

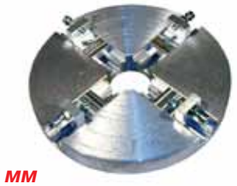
SP250CNC



АКСЕССУАРЫ

250P.0R

Инструмент для приварки фланцев.



Вес: 7,5 кг
Наружный диаметр: 318 мм
(Опция)

250P.0S

Верхний скошенный полузажим для приварки фитингов.

Вес: 1,5 кг
Диаметр: 250 мм
(Опция)

SP315CNC

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов. Автоматический контроль и протоколирование параметров сварки на протяжении всего процесса. Данные сохраняются в собственной памяти с возможностью дальнейшей распечатки.

Для труб, диаметром: от 63 мм до 315 мм
Потребляемая мощность: 6,65 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x80x85 см
Масса (без вкладышей) 162 кг

315P.0A.CNC

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø315 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя.

Диапазон сварки: от 63 до 315 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб:
полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 65 кг
Габариты: 830x565x565 мм
Общая площадь поршня: 510 мм²
Ход поршня: 163 мм

315P.0B

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок CNC.

Диаметр термоэлемента: 315 мм
Вес: 10 кг
Габариты: 500x430x50 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °C

315P.0C.CNC

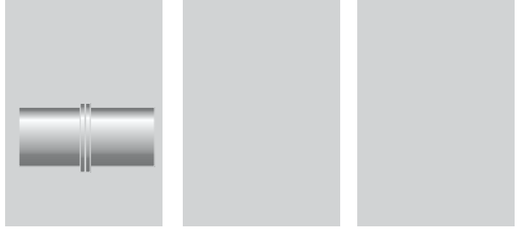
Блок управления, предназначенный для автоматизации процесса сварки. Включает в себя гидравлический блок и пульт управления с информационным дисплеем.

Пульт управления:
Вес: 6 кг
Габариты: 330x280x170 мм
Длина управляющих кабелей: 5 м

Гидравлический блок
Вес: 44 кг
Габариты: 430x330x460 мм
Длина управляющих кабелей: 5 м

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP315CNC



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ:

Ввод сварочных параметров	Штрихкод (ISO12176-4) Ручной ввод (диаметр, SDR, материал) Полный (изготовитель, тип, диаметр, партия, SDR, материал)
Стандарты сварки	DVS, UNI, WIS, природный газ и т.п.
Управление	Отображение всех шагов процесса на дисплее
Вычисление сварочного диаметра	Автоматически
Установка сварочного давления	Автоматически
Вставка/удаление торцевателя	Ручное (индикация на дисплее)
Вставка/удаление нагревателя	Ручное (индикация на дисплее)
Контроль за давлением	Автоматически (на всех этапах сварки)
Измерение размера буртика	Автоматически (по верхней части)
Контроль времени	Автоматически (на всех этапах сварки)
Управление температурой	Автоматически
Контроль за температурой	Нагревательная пластина, окр. среда
Язык дисплея	Русский, Немецкий, Английский, Испанский и др.
Сообщения об ошибках	текст
Регистрация данных	1000 сообщений
Сварочные данные	Фактические и номинальные параметры, изготовитель, диаметр, SDR, материал, штрихкод (ISO12176-4), партия производства, сообщения об ошибках, дата, время
Передача данных	Внешний USB накопитель

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК:

Мощность двигателя помпы, кВт	0,75
Макс. скорость вращения, об/мин	1400
Производительность, см3/мин	2,3
Макс. давление, атм.	160
Объем бака, л	1,5
Питание	
Вольтаж, В	220 (±15%), 1 фаза
Макс. потребляемая мощность, Вт	3600

315P.OD

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.

Вес: 26 кг
Габариты: 620x520x270 мм
Питание: 230В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,55 кВт
Цепной привод

315P.OF

Стальной ящик для удобной переноски термоэлемента и торцевателя.

Вес: 11 кг
Габариты: 640x390x260 мм

ВКЛАДЫШИ

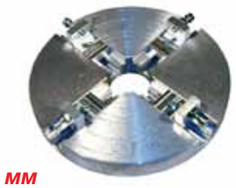
Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные. (Опция)

Диаметры:
63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 и 280 мм
Общий вес: 92 кг

АКСЕССУАРЫ

315P.OR

Инструмент для приварки фланцев.



Вес: 10,5 кг
Наружный диаметр: 318 мм
(Опция)

315P.OS

Верхний скошенный полузажим для приварки фитингов.

Вес: 2 кг
Диаметр: 250 мм
(Опция)

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

6160/N

Сварочная машина для сварки труб и фитингов из полипропилена, полиэтилена и других термопластиков. В стандартный комплект входит: тиски трубные с механическим устройством сжатия, электрический торцеватель с позиционером и защитным выключателем, стальной транспортный ящик-верстак, съемный термоэлемент, (арт. 3190), стальные захваты, набор стальных вкладышей для труб диаметрами: 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 и 160 мм, вкладыши диаметрами 56 и 140 мм поставляются по заказу.

Сварка труб диаметром:
от 40 до 160 мм,
в т.ч. 40 - 125 мм до PN16,
140 - 160мм до PN10
Материал свариваемых труб:
Полиэтилен или другой термопластик.
Питание: 230В, 50 Гц
Мощность: 0,9 кВт

Регулировка температуры: 180°С - 300°С
Предварительная настройка: полиэтилен
Масса: 81 Кг
Габариты: 800х550х660 мм
Ход поршня: 130 мм
Вес брутто комплекта: 90 Кг
Транспортировочные габариты: 850х600х800 мм

6250/N

Сварочная машина с механической подачей для стыковой сварки труб из полипропилена, полиэтилена и других термопластиков.
В стандартный комплект входит: сварочные тиски с механическим устройством сжатия, электрический торцеватель с позиционером и защитным выключателем, стальной транспортный ящик-верстак, съемный термоэлемент (арт. 3300), стальные захваты, набор стальных вкладышей для труб диаметрами: 75, 90, 110, 125, 160, 200 и 250 мм, вкладыши диаметрами 140, 180 и 225 мм поставляются по заказу.

Сварка труб диаметром:
от 75 до 250 мм
В том числе по номиналам:
75 - 125мм до PN16,
140 - 160мм до PN10,
180 - 200мм до PN6,
225мм до PN4,
250мм до PN3,2

Материал свариваемых труб:
Полиэтилен или другой термопластик.
Питание: 230В, 50 Гц
Мощность: 1,4 кВт
Регулировка температуры: 180°С - 300°С
Предварительная настройка: полиэтилен
Вес: 97 Кг
Габариты: 800х550х660 мм
Вес брутто комплекта: 105 Кг
Транспортировочные габариты: 1050х600х800 мм

СВАРОЧНЫЕ ЗЕРКАЛА (РУЧНЫЕ)»

3120

Термоэлемент с тефлоновым покрытием предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из полипропилена, полиэтилена и других термопластиков. В комплекте имеется подставка.

Сварка труб диаметром: до 110 мм
Материал свариваемых труб: Полипропилен, полиэтилен или другой термопластик.
Вес: 1,5 кг
Габариты: 340х100х110 мм
Питание: 230В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 0,9 кВт
Регулировка температуры: 180°С - 300°С
Предварительная настройка: полиэтилен

3121, 3190, 3300

Термоэлемент с тефлоновым покрытием предназначен для стыковой сварки труб и фитингов из полипропилена, полиэтилена и других термопластиков. В комплекте имеется подставка.

Материал свариваемых труб: Полипропилен, полиэтилен или другой термопластик.
Питание: 230В, 50 Гц
Регулировка температуры: 180°С - 300°С
Предварительная настройка: полиэтилен

3121

Сварка труб диаметром: до 120мм
Вес: 1,3 кг
Габариты: 340х100х110 мм
Потребляемая мощность: 0,9 кВт

3190

Сварка труб диаметром: до 190мм
Вес: 2,4 кг
Габариты: 420х60х190 мм
Потребляемая мощность: 0,9 кВт

3300

Сварка труб диаметром: до 280мм
Вес: 3,3 кг
Габариты: 510х60х280 мм
Потребляемая мощность: 1,4 кВт

2160

Данный аппарат для электромуфтовой сварки полиэтиленовых труб относится к классу предустановленных сварочных аппаратов. Особенность работы с данным сварочным аппаратом заключается в том ,что он может работать только с определёнными типами электромуфт

Электронная регулировка, противоударное резиновое покрытие корпуса.
Типы свариваемых муфт:
Geberit,Akatherm-EuroCoes, Valsir, Waviduo, Vulkathene-Euro
Сварка труб, диаметрами:
от 40 мм до 160 мм
Материал свариваемых труб:
полиэтилен (PE)
Вес: 1,7 кг
Питание: 220 В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,9 кВт

Длина сварочных кабелей	5 м.	5 м.
Длина кабеля питания	3 м.	3 м.
Масса	29 кг.	29 кг.
Память	200 швов.	200 швов.
Вывод на печать	CENTRONICS (стандартный принтерный порт)	
Системные языки	Русский, украинский, итальянский, английский, немецкий, французский, чешский, польский.	

2200, 2315

Универсальные муфтовые сварочные аппараты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

	2200	**2315**
Тип используемых электромуфт	Все типы	Все типы
Ручной ввод	Присутствует	Присутствует
Сканер для считывания штрих-кода	Присутствует	Присутствует
Напряжение питания	230В +6% -10%, 50 Гц	230В +6% -10%, 50 Гц
Уровень защиты	IP 54.	IP 54.
Максимальный ток в сети	<20 А.	<20 А.
Максимальная мощность	2000 Вт	2800 Вт
Класс электроизоляции	II.	II.
Тип нагрузки	PJ 50.	PJ 50.
Диапазон регулировки выходного напряжения	9 - 48 В.	9 - 48 В.
Шаг регулировки выходного напряжения	0,5 В.	0,5 В.
Диапазон времени сварки	1 - 4999 сек.	1 - 4999 сек.
Шаг регулировки времени сварки	1 сек.	1 сек.
Максимальный ток сварки	<100 А.	<100 А.
Допустимая температура окр. среды	-10°С ÷ +40°С.	-10°С ÷ + 40°С.

Сварочное оборудование фирмы Hurner (Германия)

ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ

HST300 JUNIOR+

Аппараты HST300 Junior+ без протоколирования обеспечивают оператору удобное считывание штрих-кода при помощи карандаша-сканера и абсолютную надежность в эксплуатации. HST300 Junior+ – это автоматическая сварка за небольшую цену.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HST300 JUNIOR +

Введение кода фитинга	Считывающий карандаш либо ручной ввод кода муфты или напряжения и времени сварки
Система контроля сварочного процесса	Напряжение, сопротивление, ток, контакт, короткое замыкание, внешняя температура, частота
Дисплей с подсветкой	4 строчки по 20 знаков, буквенно-цифровой, с подсветкой
Напряжение на выходе	8 В – 48 В
Выходной ток	max. 110 А
Вес	16 кг
Входное напряжение	230 В, 110 В, 48 В
Частота	40 Гц – 70 Гц

ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

HST300 PRINT+

Аппараты HST300 Print+ с возможностью протоколирования (1800 протоколов) обеспечивают оператору удобное считывание штрих-кода при помощи карандаша-сканера и абсолютную надежность в эксплуатации. Наличие USB порта позволяет сохранять протоколы на внешнем USB накопителе для дальнейшей распечатки их на ПК.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HST300 Print+

Автоматическое протоколирование	1800 протоколов
Введение кода фитинга	Считывающий карандаш либо ручной ввод кода муфты или напряжения и времени сварки. Возможность легко повторить процесс.
Система контроля сварочного процесса	Напряжение, сопротивление, ток, контакт, короткое замыкание, внешняя температура, частота.
Вывод данных	Внешний накопитель USB
Дисплей с подсветкой	4 строчки по 20 знаков, буквенно-цифровой, с подсветкой
Напряжение на выходе	8 В – 48 В
Выходной ток	max. 110 А
Вес	16 кг
Входное напряжение	230 В, 110 В, 48 В
Частота	40 Гц – 70 Гц

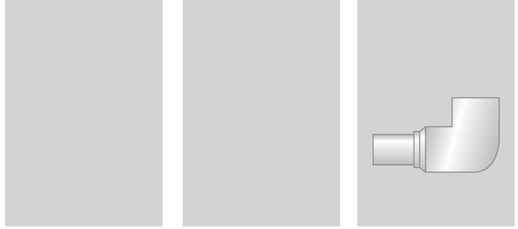
Сварочная техника O.M.I.S.A. Srl.

ДЛЯ МУФТОВОЙ СВАРКИ

Выполнить качественно муфтовую сварку пластмассовых труб диаметром более 50мм без применения механических устройств практически невозможно. Эту задачу прекрасно решает аппарат 7125.

7125

Сварочная машина, оборудованная передвижными салазками и призматическими захватами, в которых любая труба или фитинг автоматически центруется. Нагревательный элемент (арт. 10125/TF) может быть легко извлечен для использования вручную. Сварка может производиться без усилий в полуавтоматическом режиме, благодаря подпружиненному устройству сведения.
Машина снабжена окрашенным стальным ящиком для транспортировки и использования в качестве верстака.
Стандартный комплект оборудования включает в себя: машину, извлекаемое сварочное устройство, транспортировочный ящик/верстак, тренога для поддержки трубы, набор вкладышей диаметром от 50 до 110 мм (DVS 2208).



Питание: 230В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 2,55 кВт
Регулировка температуры: 50°C - 300°C
Предварительная настройка: полипропилен
Общий вес комплекта: 80 кг
Транспортировочные габариты:600x800x850 мм

Оборудование и принадлежности

ДЛЯ МУФТОВОЙ СВАРКИ

10050/TF

Сварочный аппарат для муфтовой (раструбной) сварки трубопроводов из полипропилена и других
полимеров) поставляется в картонной коробке вместе с подставкой.

Сварка труб диаметром: от 16 до 50 мм
Материал свариваемых труб:
Полипропилен, полиэтилен или другой термопластик.
Вес: 1,3 Кг
Габариты: 340x60x110 мм
Питание: 230В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 0,55 кВт
Регулировка температуры: 50°C - 300°C
Заводская настройка: полипропилен

10050/M2/TFA

Ручной аппарат для муфтовой (раструбной) сварки трубопроводов из полипропилена и других
полимеров. Поставляется в картонной коробке с муфтами 20 и 25мм, струбциной для закрепления на поверхности или на верстаке.

Сварка труб диаметром: 16 и 25мм .
Вес: 1,5 Кг
Габариты: 370x60x110 мм
Питание: 230В, 50 Гц.
Потребляемая мощность: 0,55 кВт
Регулировка температуры: 50°C - 300°C.
Заводская настройка: полипропилен

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МУФТОВОЙ СВАРКИ

10100/TF

Ручной аппарат для муфтовой (раструбной)сварки трубопроводов из полипропилена и других полимеров. Поставляется в картонной коробке со струбциной для закрепления на поверхности или на верстаке.

Сварка труб диаметром: от 16 до 63 мм
Материал свариваемых труб: Полипропилен, полиэтилен или другой термопластик.
Вес: 1,5 Кг
Габариты: 370х60х110 мм
Питание: 230В, 50 Гц
Потребляемая мощность: 1 кВт
Регулировка температуры: 50°С - 300°С
Заводская настройка: полипропилен

1045/TFA

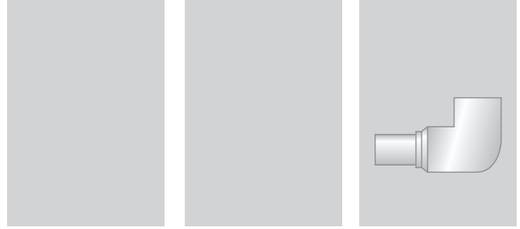
Профессиональный набор для муфтовой (раструбной) сварки труб и фитингов из полипропилена, полиэтилена и других термопластиков. Сварочное устройство (см. арт.10100/TF) поставляется с окрашенным стальным ящиком, оборудованном держателями для муфт, муфтами диаметром от 16 до 63 мм (7 шт) , струбциной для крепления на поверхности или на верстаке.

Сварка труб, диаметром :от 16 до 63 мм.
Материал свариваемых труб: Полипропилен, полиэтилен или другой термопластик.
Вес: 3,3кг
Питание: 230В, 50Гц
Потребляемая мощность: 1 кВт.
Регулировка температуры: 50°С - 300°С
Заводская настройка: полипропилен

1045/M6/TFA

Профессиональный набор для муфтовой (раструбной) сварки труб и фитингов из полипропилена, полиэтилена и других термопластиков. Сварочное устройство (см. арт. 10100/TF) поставляется с окрашенным стальным ящиком, оборудованном держателями для муфт, муфтами диаметром 20, 25, 32 мм , струбциной для крепления на поверхности или на верстаке.

Сварка труб, диаметрами: от 20 до 32 мм.
Вес: 3,3кг
Питание: 220-230В, 50Гц
Потребляемая мощность: 1 кВт.
Регулировка температуры: 50°С - 300°С
Заводская настройка: полипропилен



10110/TF

Мощные ручные аппараты для муфтовой (раструбной) сварки полимерных трубопроводов. Поставляются в картонной коробке со струбциной для закрепления на поверхности или на верстаке.

Сварка труб диаметром: от 16 до 110 мм
Материал свариваемых труб: Полипропилен, полиэтилен или другой термопластик.
Габариты: 380х60х113 мм
Вес 1,6 кг
Питание: 230В, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность: 0,9 кВт
Регулировка температуры: 50°С - 300°С
Заводская настройка: полипропилен

10125/TF

Мощные ручные аппараты для муфтовой (раструбной) сварки полимерных трубопроводов. Поставляются в картонной коробке со струбциной для закрепления на поверхности или на верстаке.

Сварка труб диаметром: от 16 до 125 мм
Материал свариваемых труб: Полипропилен, полиэтилен или другой термопластик.
Габариты/вес: 380х60х113 мм
Вес: 1,6 кг
Питание: 230В, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность: 1,4кВт.
Регулировка температуры: 50°С - 300°С
Заводская настройка: полипропилен

1040

Термоэлемент для ремонта трубопроводов (устранение отверстий).
Поставляется в окрашенном стальном ящике с соответствующими седловидными вкладышами и прочими приспособлениями для заделки ошибочно сделанных отверстий на трубах.

Ремонт отверстий, диаметрами: от 40 до 160 мм
Материал труб: полиэтилен (PE)
Вес: 1,5 кг
Габариты: 370х110х55 мм
Питание: 220В - 50Гц
Потребляемая мощность: 0,4 КВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °С
Предварительная установка: полиэтилен

Сварочные муфты

1045

Муфты для ремонта отверстий

Муфты диаметрами: 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 мм (DVS 2208)

1045/7 ø7 мм
1045/11 ø11 мм

Муфты диаметрами:
1045/7 ø7 мм
1045/11 ø11 мм

Инструменты и приспособления

1048

Седловидные муфты для врезок в действующие трубопроводы и выполнения соединений без тройника.

Диаметры: 40, 50, 63, 75, 90 и 110 мм

0600

Зачистка для труб с металической фольгой

Диаметры 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110мм

1048

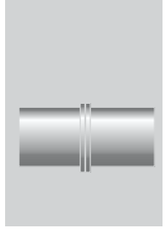
Наконечник для седловидных муфт.

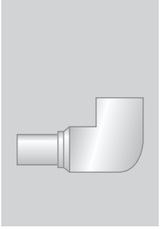
0501

Ножницы для труб диаметром до 42 мм

0503

Ножницы для труб диаметром до 63 мм





o.m.i.s.a.® S.R.L.

0200

Фаскосниматель для снятия наружной фаски

для труб диаметром от 40 до 250мм

0201

Фаскосниматель для снятия наружной фаски

для труб диаметром от 16 до 110мм

0402

Ключи для сливных отверстий

0400

Спиртовой уровень для труб диаметром от 120 до 220мм с крепёжными болтами 12,7мм.

C156

Ручной инструмент для сжатия ПЭ труб диаметром до 100 мм

Footage TOOLS INC.

Ручной привод. Предназначен для сжатия пластиковых труб диаметром от 25 до 100 мм, SDR от 9 до 13,5

Масса: 12,5 кг
Высота: 495,3 мм
Ширина: 56,7 мм

ПОЗИЦИОНЕРЫ

Арт.	Описание	Масса брутто, кг
AL250	Позиционер прямой. Для труб 90 - 250мм. Состав: 4 захвата на 2-х основаниях. Работает со вкладышами серии RID.250P.	23
AL250T	Дополнительная ветка для позиционера AL2500. Для сварки Т - соединений. Для труб 90 - 250мм. Состав: 2 захвата на 1 основании. Работает со вкладышами серии RID.250P.	12
AL160	Позиционер прямой. Для труб 40 - 160мм. Состав: 4 захвата на 2-х основаниях. Работает со вкладышами серии RID.160P.	20
AL160T	Дополнительная ветка для позиционера AL160. Для сварки Т - соединений (тройников, ответвлений). Для труб 40 - 160мм. Состав: 2 захвата на 1 основании. Работает со вкладышами серии RID.160P.	11

Z-ТЕХНО

o.m.i.s.a.®
S.R.L.
PLASTIC WELDING EQUIPMENT

ПРЯМЫЕ ПОСТАВКИ ● КОНСУЛЬТАЦИИ ● ОБУЧЕНИЕ ● СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Z-ТЕХНО

КОМПАНИЯ

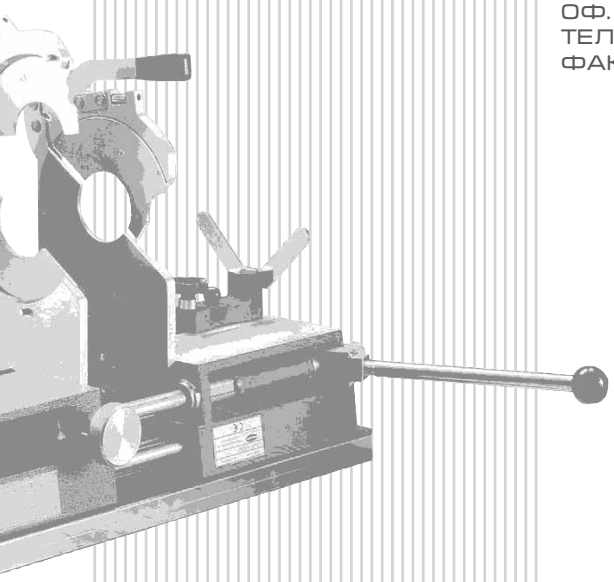
Z-ТЕХНО

“Z-ТЕХНО – МОСКВА”:
143502, Г. ИСТРА, МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ,
УЛ. ЗАВОДСКАЯ, 5,
ТЕЛ./ФАКС: (495) 792-54-21,
ТЕЛ.: (495) 517-98-98
E-MAIL: **ZT@Z-TEC.RU**

WWW.OMISA.RU

“Z-ТЕХНО – ЧЕЛЯБИНСК”:
454036, РОССИЯ,
Г. ЧЕЛЯБИНСК,
СВЕРДЛОВСКИЙ ТРАКТ, 1Ж,
ОФ. 319
ТЕЛ.: (351) 278-77-44,
ФАКС : (351) 270-42-96

“Z-ТЕХНО – КИЕВ”
03680, УКРАИНА, КИЕВ,
ПРОСПЕКТ ПОБЕДЫ 49/2,
ТЕРРИТОРИЯ ЗАВОДА “БОЛЬШЕВИК”,
ТЕЛ: (044) 362-23-53,
ТЕЛ./ФАКС: (044) 227-23-53
E-MAIL: UKR@Z-TEC.RU



ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАМ, И ВЫ НАЙДЕТЕ НАДЕЖНЫХ ПАРТНЕРОВ